

太湖职业技术学校关于采购数控精密刀具、量具的询价公告

有关企业：

根据工作安排，学校现拟采购数控精密刀具、量具，兹请有资质的单位参与报价。

一、服务内容和预算：采购数控精密刀具、量具；总预算 80000.00 元，最高限价 80000.00 元。

二、基本要求（提供有关佐证材料）：

（一）投标人必须具有独立的法人资格，合法有效的营业执照（提供营业执照副本扫描件或复印件并加盖单位公章）；

（二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（三）供应商存在以下不良信用记录情形之一的，不得推荐为成交候选人，不得确定为成交人。

1. 被人民法院列入失信被执行人的；
2. 被工商行政管理部门列入企业经营异常名录的；
3. 被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的；
4. 被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单的。

三、具体要求：

供应商需提供全新原厂正品的产品（清单见附件 1），对全部产品送货上门并负责免费培训。总体质保三年（耗材除外）。验收合格后一次性付款。

四、报价时间和地点：太湖职业技术学校。报价一经我校认可，即为签订合同的最最终依据。

五、报价人复函须知：

(1) 营业执照、税务登记证、组织机构代码证（已办理“三证合一”的，提供统一营业执照）复印件并加盖公章。

(2) 报价函。报价函应由报价人加盖公章。

(3) 无不良信用、无重大违法记录声明函。

(4) 此项目不收取标书费和报价保证金。

(5) 我校将依据同等条件下最低价原则且不超过最高限价确定成交人。如出现多家报价人报价相同且最低，则由询价小组投票决定成交人。

六、截止时间： 2023 年 10 月 9 日 17:00。

七、联系人：马储林，电话：18955618765

地址：安徽省安庆市太湖县晋湖路 340 号职业技术学校。

附件 1：设备清单

附件 2：报价函

附件 3：无不良信用、无重大违法记录声明函

附件 1-3.doc

附件 1:

清 单（提供免费培训）

一、开粗铣刀：5060-2 重载铣削系列（钢用）

序 号	名称	规格	数量	备注
1	钢用高效 钨钢铣刀/平 底刀	5060-2 $\varnothing 4*11*50L*4T$	4 支	
		5060-2 $\varnothing 6*16*50L*4T$	8 支	
		5060-2 $\varnothing 8*20*60L*4T$	10 支	
		5060-2 $\varnothing 10*25*75L*4T$	8 支	
		5060-2 $\varnothing 12*30*75L*4T$	8 支	

特性：全能铣刀，开粗寿命是欧美系铣刀的 1.5 倍，此型号刀具侧重于高效开粗，尺寸控制效果良好，加工表面光滑，测量尺寸手感好，适合选手大赛使用，粗糙度:0.5~0.8。

二、精加工铣刀：

序号	名称	规格	数量	备注
2	钢用高效精加工 钨钢铣刀/平底 刀	5080-C $\varnothing 4*11*50L*4T$	4 支	
		5080-C $\varnothing 6*16*50L*4T$	4 支	
		5080-C $\varnothing 8*20*60L*4T$	8 支	
		5080-C $\varnothing 10*22*75L*4T$	4 支	
		5080-C $\varnothing 12*26*75L*4T$	4 支	

特性：开粗性能稳定，尺寸控制效果良好，此刀侧重零件超精加工，

粗糙度效果卓越，加工出零件表面可达镜面效果，粗糙度:0.3~0.5。

三、数控车刀及工具：

序号	名称	规格	数量	备注
3	外圆车刀 杆及刀片	MCLNR/L 2020K-12	2 把	
		MCLNR/L2525K-12	4 把	
		CNMG120404-99 SW. 5080	20 片	
		MVJNR/L 2020K-16	2 把	
		MVJNR/L 2525K-16	4 把	
		VNMG160404-99 SW. 5080	20 片	
4	槽刀刀杆 及刀片	H-KGMR/L 2020K-3-T20	2 把	配粗精加工刀片各 10 片
		KGMR/L 2525K-3-T20 和 T25	各 2 把	
		配粗、精加工刀片及圆弧刀片	各 10 片	
5	内孔刀杆 及刀片	高速 H16N-SCLCR/L-09 刀杆 配刀座刀套各 2 个	4 把	刀杆直径 16mm
		CCMT09T308-AH SW. 5080 粗、 精刀片	各 10 片	R0.4 和 R0.8 刀片
6	刀柄	BT40 含拉丁	2 个	
7	弹簧夹头	6-8-10	各 2 个	

四、量具：

序号	名称	规格	数量
1	带手轮数显高度尺	1156-300	1 把
2	数显三点内径千分尺套装 3127-504C	20 - 25mm, 25 - 30mm, 30 - 40mm, 40 - 50mm	各 1 把
3	数显卡尺型千分尺	0-25, 25-50, 50-75, 75-100mm	各 1 把
4	带放大镜万能角度尺	测量范围：0-360° 型号 2372-360	1 把
5	宽度角尺	200*200 型号 4792-200	1 把
6	袖珍数显圆杆深度尺 1140-50	0-50mm	1 把
7	凹槽千分尺 3287 25-Ac	0-25, 25-50	各 1 把

要求：以上刀量具按照世界技能大赛选手常用刀量具标准采购（例如：品牌、高效加工、加工面质量、量具精度等）。

报价函格式

根据贵方“关于采购数控精密刀具、量具的询价公告的询价公告”，正式授权 (姓名) 代表报价人参加该项目的采购活动。我方已详细审查全部采购文件和有关附件，据此我方郑重声明以下诸点，并对之负相应的法律责任。据此函，签字人兹宣布同意如下：

5、我方同意向贵方提供贵方可能另外要求的与其报价有关的任何证据或资料。

电子邮件:

附件 3:

无不良信用记录承诺函

本公司郑重承诺，我公司无以下不良信用记录情形：

- 1、公司被人民法院列入失信被执行人；
- 2、公司、法定代表人被人民检察院列入行贿犯罪档案；
- 3、公司被工商行政管理部门列入企业经营异常名录；
- 4、公司被税务部门列入重大税收违法案件当事人名单的；
- 5、公司被政府采购监管部门列入政府采购严重违法失信行为记录名单。

我公司已就上述不良信用行为按照询价通知书中的规定进行了查询。

我公司承诺：合同签订前，若我公司具有不良信用记录情形，贵方可取消我公司成交资格或者不授予合同，所有责任由我公司自行承担。同时，我公司愿意无条件接受监管部门的调查处理。

供应商公章：

日 期：